



Solution de traitement des effluents en complément de la station existante pour un traitement complet de l'azote

Un des acteurs majeurs français de l'industrie sucrière, basé en France et dans plusieurs autres pays (Brésil, Roumanie, Indonésie...), a consulté CTP environnement pour mettre en place une unité mobile de traitement des effluents issus de la campagne de production de sucre (base betterave).

Après une première intervention réussie sur un autre site du groupe, CTP environnement a conçu une solution de traitement à la fois mobile et facile à installer, en composant avec les impératifs liés au site en termes de coûts, délais et infrastructure.



- Mise en conformité du rejet avec le traitement d'environ 160 kilos d'azote N-NO₃ excédentaires/jour
- Augmentation de la capacité hydraulique de la station en place de 10% (+ 10 000 m³/mois)
- Implantation dans un espace prédéfini et restreint (carré d'environ 30 m de côté)

En combinant une étude préliminaire – en parfaite collaboration entre les équipes du client et celles de CTP environnement – et une assistance technique avec formation du personnel, la réception des travaux a été faite dans les temps impartis et les engagements ont été tenus :

- Réduction du taux d'azote global : concentration < 30 mgN/l en rejet,
- Totale conformité avec les normes environnementales : effluent traité rejeté en milieu naturel,
- Circulation à 800 m³/h entre le bassin aéré du client et le bassin agité de CTP environnement pour le maintenir en anoxie.

